GERENCIA DE PLANEACIÓN ÁREA (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Fabricación y Homologación de Prototipos

PE 007					VERSIÓN
N° Ficha		T 284			V1
TRV	OB	OSI	OCA	OINF	T
Código SAP Orden PM04			NA 32011901		
Plano Metro I. Caracteriza			NA NA		

IDENTIFICACIÓN Y UBICACIÓN

Sistema	**Tracción VehPas MAN**	**Nombre**	**CLAMP ASB FOR MC CAPSULE SCR (27KN)** **Numero de parte** **IXLBC008**
Subsistema	**Chopper**		
Equipo	**Encapsulado tipo abrazadera**		
Descripción General y Funcionamiento	La abrazadera CLAMP ASB FOR MC CAPSULE SCR (27KN) es un elemento de sujeción que se utiliza para el encapsulado de los tiristores de freno de los sistemas de chopper.		
Condiciones de Trabajo	Sometido a estrés mecánico y eléctrico debido a arranques y paradas repetitivas durante la operación normal de los trenes.		
Ambiente de Trabajo	Trabajan en presencia de polvo metálico Temperatura ambiente entre 15 y 35 °C Humedad relativa en 60% al 80%		

CARACTERIZACIÓN DEL ELEMENTO ORIGINAL

Fabricante Original	**SIEMENS**

Dimensiones Principales (Normas ISO 286 - ISO 2768-1)

	Original	Nueva Referencia		Original	Nueva Referencia	Observaciones
Presión de Montaje	15kN	27kN	**Presión Accesorio Montaje**	15KN	27kN	Las dimensiones son las que se presentan en el plano del fabricante IXYS long beach para la abrazadera ASB FOR MC CAPSULE SCR (27KN) adjunta a esta ficha de homologación.
Altura	NA	119,23	**Largo**	NA	88,90	
Ancho	NA	87,88	**Espesor**	NA	25,4	

Análisis Químico y Metalúrgico - Propiedades Físicas.

		Normas
Análisis y Composición del Material	No se realiza caracterización por ser una sustitución de un componente, por un producto de línea de otro fabricante.	NA

Ensayos - Propiedades Electromecánicas. Resultados

FTIR	**DSC**	**Dureza**	**R. Impacto**	**R. Eléctrica**	**Corriente**	**Normas**
Compre/ Set	**TGA**	**R. Tracción**	**R. a la Flexión**	**Aislamiento**	**Densidad**	

Las demás especificaciones contenidas en el plano del fabricante adjunto a esta ficha de homologación.

FABRICACIÓN y ENTREGA de PROTOTIPOS y HOMOLOGADOS NACIONALES (SUSTITUCIONES)

			Código
Nombre	**IXYS UK WESTCODE. Es un producto importado**		NA
Material	**Sustituto**	**CLAMP ASB FOR MC CAPSULE SCR (27KN)**	**Autorizado I+D+i** 20 05 2019

GERENCIA DE PLANEACIÓN ÁREA (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Fabricación y Homologación de Prototipos

PE 007					VERSIÓN
N° Ficha	T 284				V1
TRV	OB	OSI	OCA	OINF	T
Código SAP Orden PM04	NA 32011901				
Plano Metro I. Caracteriza	NA NA				

IDENTIFICACIÓN Y UBICACIÓN

Sistema	**Tracción VehPas MAN**	**Nombre**	**CLAMP ASB FOR MC CAPSULE SCR (27KN) Numero de parte IXLBC008**
Subsistema	**Chopper**		
Equipo	**Encapsulado tipo abrazadera**		
Material	**Características**	**Ver plano de fabricante CLAMP ASB FOR MC CAPSULE SCR (27KN) Numero de parte IXLBC008 encapsulado tiristor de freno.**	NA

Condiciones de Entrega

		Cumple	
Suministro	Individualmente y en cajas de cartón	**SI**	**NO**
Almacenaje	En el mismo empaque en que se recibe, y en un lugar seco para protegerlos de la humedad	**SI**	**NO**
Marcación - Identificación	Nombre del proveedor en cada caja	**SI**	**NO**

Visita Empresa	**Si**	**No**	**Observaciones**	**NA**
Proceso de Fabricación	**NA**			

Proceso de Homologación

Levantam/ Especifica/	**Elaboró**	**Fecha**	**Observaciones**	Las novedades que se presentaron en la instalación de la abrazadera ASB FOR MC CAPSULE SCR (27KN). Se describen en el informe de laboratorio. resultando el montaje del tiristor en el chopper exitoso.
	Edison Narvaez G	20 05 2019		

Homologa/ Definitiva	**Elaboró**	**Aprobó**	**Fecha**	**Observaciones**
	Ivan Dario Alvarez	Diego Alejandro Velez	20 05 2019	Es muy importante tener en cuenta la "Presión de montaje" del nuevo tiristor (Hasta que libere la arandela de presión del CLAMP CONFIGURATION FOR 27KN), la cual difiere de la presión del accesorio de montaje original para este componente (15 KN) y es condición primordial para garantizar la vida útil del material.

Modificaciones para la Ficha de Especificaciones Técnicas

Área	Nombre Solicitante	Fecha	Tipo	Descripción
NA	NA	Mes Día Año	**1**	NA

Tratamiento	**Elaboró**	**Aprobó**	**Fecha**	**VERSION**
	Nombre	Nombre	Mes Dia Año	**V1**

GERENCIA DE PLANEACIÓN ÁREA (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Fabricación y Homologación de Prototipos

PE 007					VERSIÓN
N° Ficha		T 284			V1
TRV	OB	OSI	OCA	OINF	T
Código SAP Orden PM04			NA 32011901		
Plano Metro I. Caracteriza			NA NA		

IDENTIFICACIÓN Y UBICACIÓN

Sistema	**Tracción VehPas MAN**	**Nombre**	**CLAMP ASB FOR MC CAPSULE SCR (27KN)** **Numero de parte IXLBC008**
Subsistema	**Chopper**		
Equipo	**Encapsulado tipo abrazadera**		

Nota: Cuando un campo no se vaya a utilizar debe llenarse el espacio con NA. Si necesita ampliar información utilice anexos.
Los espacios resaltados son de estricto cumplimiento.
Se incluyen como complemento para esta ficha de especificaciones técnicas: Plano Metro de Medellín Referencia: NA y el Informe de la caracterización del material realizado por la Universidad de Antioquia. NA
La presente ficha de especificaciones técnicas, documentos y planos para la fabricación de este elemento, puede ser modificada por el Área **I+D+i** del **Metro de Medellín** cuando lo estime necesario, para lo cual hará la difusión y actualización respectiva de la información. Al momento de la fabricación, el Área solicitante deberá entregar al fabricante, la documentación vigente a la fecha.
Este formato es propiedad del Metro de Medellín y para su uso exclusivo. No puede ser utilizado sin su autorización.